

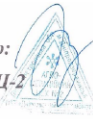
186-9772-1

Важно!

В данный чертеж введены изменения. Ранее выданные светокопии его без индекса последнего изменения не действительны.

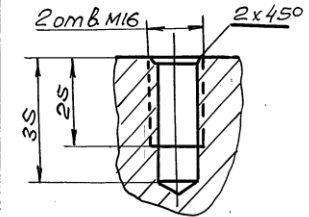
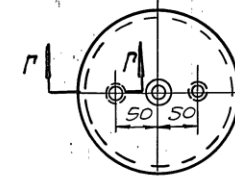
АГЛОФАБРИКА
КРЕСЛЕНИЯ ПРИДАТКЕ
НА 20 25 ПК

Согласовано:
В.и.о.нач.АЦ-2
Кулик М.И.



Вид В

В3-стальное

Г-Г
М 1:1

1. Изготовление, контроль качества, окраску выполнять согласно ТУ У 29.2-21674530- 015:1006.
2. Двальное и конусность посадочных диаметров $\phi 250$ ПР13 и $\phi 260$ НВ в пределах допусков на диаметр, $\phi 190$ Т и $\phi 260$ Т в пределах половины допуска на диаметр.
3. Перекос шпоночных пазов в пределах (допуска на ширину паза).
4. Центровые отверстия В120СТ3725 с двух сторон.
5. Резьба М180х4, М160х3 и М16 по ГОСТ 9150-59.
6. Допуски на резьбу 3^{го} кл. точности ГОСТ 9253-5.
6. Бланение поверхности "Д" не более 0,03 мм.
7. Деформированные кромки притупить.
8. Отклонение свободных размеров по 7 кл. точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.
9. Маркировать по чертежу 9К 1446.000 (инструкция Ц 547-68) гр. У кл. кл 65. ГОСТ 2479-70.

Важно!

Согласно телеграммы "Сибтяжмаш" 771/24 допускается вал изготовленный из стали 34ХН1М заменить на сталь 38ХГН КП не менее 55 ГОСТ 9479-70 (Введ. 1.02.84-4458) 4. XII. 78г

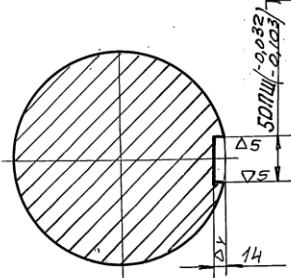
сб. черт. 186-9744сб

Вал	МП-23.11.301		
	Лит.	Вес	Вкл
	4	370	1:2
	Лист	Листов	
	34x41M		

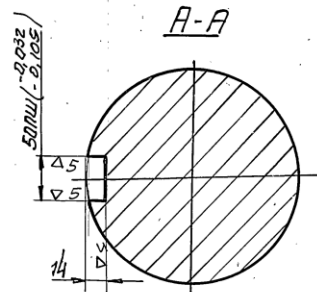
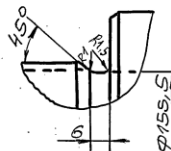
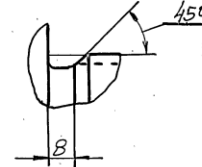
Цех	Доменный	Копир.	Подпись	Фамилия	Дата 10.78г
Объект	Рудный перегружатель №7	Сверил	Кулик	Панкова	186-9772-1
		нач. бюро		Крукер	

Маркировки

Б-Б



А-А

I
М 1:1II
М 1:1

Скопировано с изношенной кальки 186-9772-1
Сверил МВ - Панкова
Нач. Бюро Крукер

Изменено по индексу "1"

Конструктор Панкова
Нач. Бюро Крукер
5. XI. 78г